

超精密加工技術の粋を結集

世界 最小クラス 量産深みぞ玉軸受



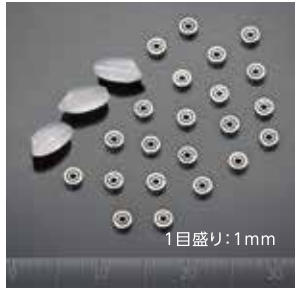
長年にわたる精密極小径軸受製造で培った、技術の粋を結集。
IT機器や医療機器等の高精度・極小化ニーズにお応えします。



製品情報はコチラ

用途

- 極小ユニット



特長

- 一般のミニチュア軸受と全く同じ構造の超精密静音型玉軸受です。
- 国際規格「AFBMA ABEC-5 (JIS P5級)」の精度をクリアしています。
- サビにくいステンレス材を使用しています。

呼び番号	B0.6-1h26
外径	φ2.0mm (0.0787inch)
内径	φ0.6mm (0.0236inch)
幅	0.8mm (0.0314inch)
ボールサイズ	0.3mm (0.0118inch) × 7個
材質	マルテンサイト系ステンレス鋼

2005.11.10 卓越した技能者(現代の名工)で表彰

NSKマイクロプレジジョン株式会社の社員が厚生労働省の「卓越した技能者(現代の名工)の表彰」を受章いたしました。

受章理由

モータやコンピュータ等に使用されているミニチュアボールベアリングの製造にとって最も重要な工程である溝の研削・超仕上げ一筋に長年従事してきました。従来困難とされていた高精度超極小ベアリングの加工方法を確立し、世界最小径ボールベアリング* (外径2mm、内径0.6mm) を可能にし、IT機器、医療機器等の極小化に大きな道を拓きました。

*2005年11月現在

【卓越した技能者(現代の名工)表彰制度概要】

名称: 「卓越した技能者(現代の名工)の表彰」(厚生労働大臣表彰)

趣旨: 広く社会一般に技能尊重の気風を浸透させ、技能者の地位及び技能水準の向上を図るとともに、青少年がその適性に応じ、誇りと希望を持って技能労働者となり、その職業に精進する機運を高めることを目的としています。



2006.11.03 黄綬褒章授章

NSKマイクロプレジジョン株式会社の社員が平成18年度秋の黄綬褒章を受章いたしました。

受章理由

夏に世界最小ボールベアリング加工技術が確立されたことが認められ、秋の厚生労働省の「卓越した技能者(現代の名工)の表彰」に引き続き表彰される事になりました。

【黄綬褒章表彰制度概要】

趣旨: 褒章とは社会・公共・文化面において功績のあった個人や団体が表彰されます。黄綬褒章は1955年の栄典制度改正により新設された「業務に精励し衆民の模範たるべき者」に授与されます。2003年の栄典制度改正で「第1線で業務に精励している者で、他の模範となるような技術や事績を有する者を対象とし、受章者数の増加を図る」とこととされました。



NSKマイクロプレジジョン株式会社

<http://www.nskmicro.co.jp/> (詳しくはホームページをご覧ください。)



本社 〒101-0054 東京都千代田区神田錦町3-17 廣瀬ビル6階
TEL.03-5283-7420 FAX.03-5259-0882
大阪営業所 〒540-6591 大阪市中央区大手前1-7-31 OMMビル5階
TEL.06-6942-0858 FAX.06-6941-9113
松本営業所 〒399-3303 長野県下伊那郡松川町元大島2953(松川工場内)
TEL.0265-48-6022 FAX.0265-48-6023

※内容については改良のため、予告なく変更することがありますのでご了承ください。