

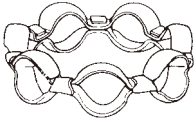
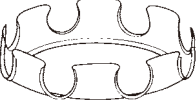
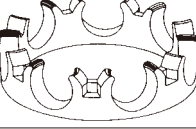
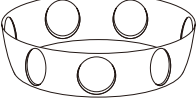
3. 保持器

Cage design

通常,小径・ミニチュア玉軸受には鋼板製の波形保持器又は冠形保持器が用いられる。波形保持器は,寸法が比較的大きい軸受に用いられ,冠形保持器には寸法の小さい軸受に使われる。また,近年トルク,グリース寿命及び音響に有利な冠形のプラスチック保持器の用いられることが多くなっている。保持器の形式と記号・名称は,表3.1 に示すとおりである。

In general,the cages used in miniature bearings are either ribbon cages or snap cages,both made of pressed steel.Pressed steel ribbon cages are generally used in the larger bearings and pressed snap cages in the smaller ones.In recent years,plastic snap cages,which have the advantages of low torque,long grease life and low noise,have been used in many kinds of miniature ball bearings.Table 3.1 shows the various types of cages and their symbols.

表3.1 保持器の形式と保持器記号
Table3.1 Cage types and symbols

保持器 Type	記号 Symbol	名称 Name
	J	波形保持器 Pressed steel ribbon cage
	W	冠形保持器 Pressed steel snap cage
	T12 T1X	プラスチック保持器 Plastic snap cage
		もみ抜き保持器 Solid Cage